



YAWATA

WELDING ELECTRODE

ลวดเชื่อมยาวาต้า 7018

490 MPa級鋼用 被覆アーク溶接棒

7018

ARC WELDING ELECTRODE for 490 N/mm² HIGH TENSILE STRENGTH STEEL



Approved by: AMERICAN BUREAU OF SHIPPING
Licensed by: NIPPON STEEL WELDING
PRODUCTS & ENGINEERING CO., LTD. JAPAN

CLASSIFICATION

AWS A5.1 : E7018
JIS Z 3211 : E4918



YAWATA 7018 is an iron powder low hydrogen type electrode containing a large amount of iron powder in coating flux. Deposited metal gives excellent mechanical properties, crack resistance and X-ray quality. Weldability is good and high welding efficiency is obtained.

Applications

Welding of 490 N/mm high tensile strength steels for ships, steel frames, bridges and pressure vessels.

ยาวาต้า 7018 เป็นลวดเชื่อมชนิดไอโครเจนต่ำ และมีส่วนผสมของผงเหล็กสูง เนื้อแนวมืดมีคุณสมบัติทางกลดีมาก ทนการแตกร้าว และคุณภาพแนวมืดระดับผ่านการตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ ความสามารถในการเชื่อมยอดเยี่ยม และยังให้ประสิทธิภาพในการเติมเนื้อเชื่อมสูงอีกด้วย



TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF DEPOSITED METAL (%)				
C	Si	Mn	P	S
0.08	0.57	0.92	0.013	0.010

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL			
TENSILE STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	YIELD STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	ELONGATION %	CHARPY 2V-NOTCH at 0°C, J (kgf.m)
530 (54)	460 (47)	33	110 (11.2)



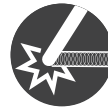
NO POROSITY
ไม่มีรูพรุน



EASY TO START
สตาร์ทง่าย



HIGH EFFICIENCY
ปริมาณเนื้อเชื่อมสูง



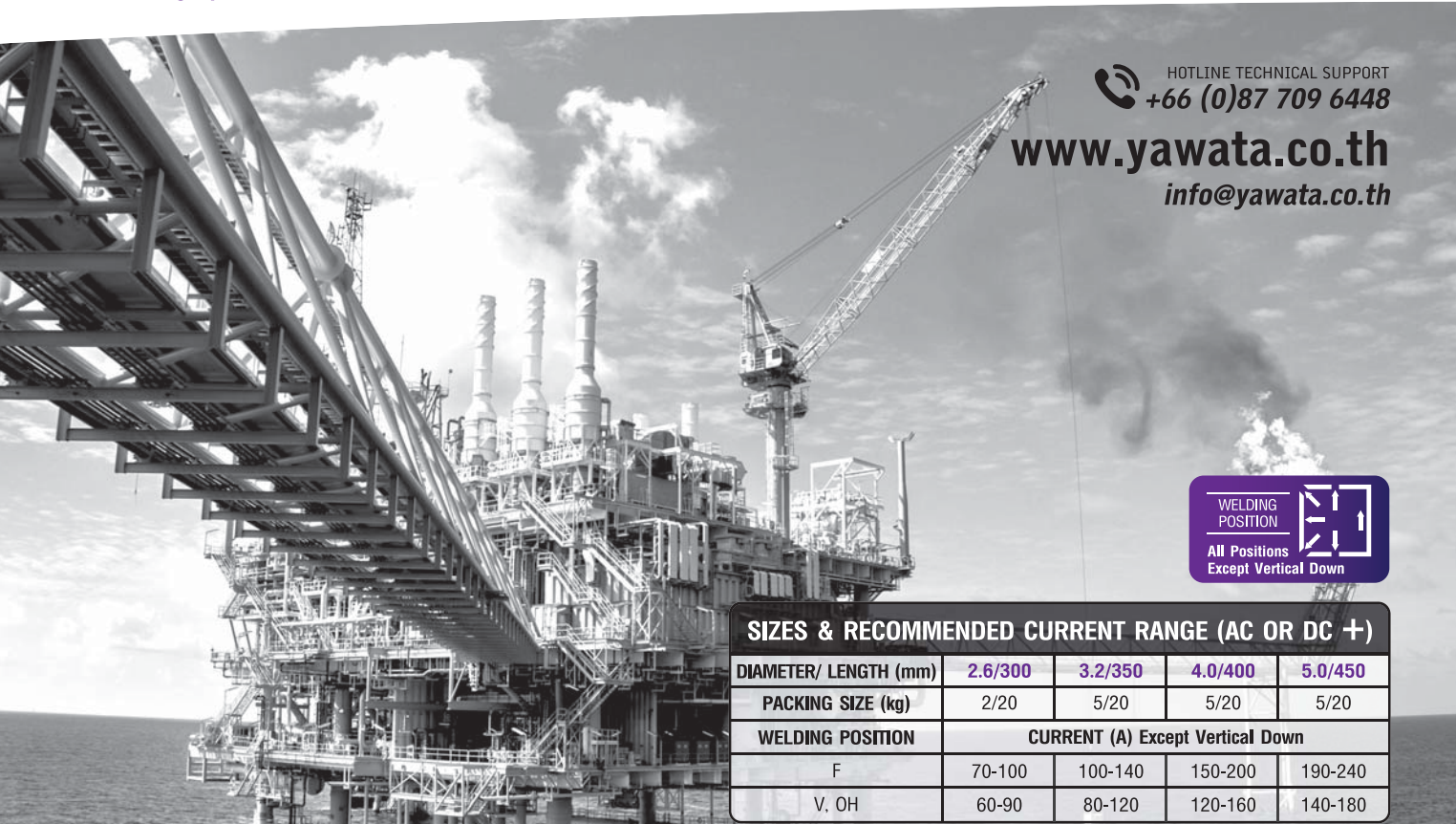
**STABLE
ARC FORCE**
อาร์คสม่ำเสมอ



**LOW HYDROGEN
(H5 STANDARD)**
ไฮโดรเจนต่ำ
(มาตรฐาน H5)



**GOOD FOR SHIP,
BRIDGE AND
LARGE STRUCTURE**
เหมาะสำหรับเชื่อม
เรือเดินทะเล, สะพาน
และโครงสร้างขนาดใหญ่



HOTLINE TECHNICAL SUPPORT
+66 (0)87 709 6448

www.yawata.co.th
info@yawata.co.th



SIZES & RECOMMENDED CURRENT RANGE (AC OR DC +)				
DIAMETER/ LENGTH (mm)	2.6/300	3.2/350	4.0/400	5.0/450
PACKING SIZE (kg)	2/20	5/20	5/20	5/20
WELDING POSITION	CURRENT (A) Except Vertical Down			
F	70-100	100-140	150-200	190-240
V, OH	60-90	80-120	120-160	140-180

DISCLAIMER 1. Various data of distinctive features such as welding materials, deposited metal, weld metal etc. shown in this catalogue are meant to explain the representative properties and performance of the products and are not to be taken as a guarantee except those which are specified clearly as "Specification". 2. In regards to the properties of welded structures, note that the results may be affected by the design of structures, chemical compositions of steel plates, construction methods, welding conditions, ability of constructor etc. 3. The company shall not take responsibility for damages caused by the misuse of the technical information written in this catalogue.