



ลวดเชื่อมยาวาต้า วายเอ็ม-70 เอส
軟鋼及び490N/mm²級高張力鋼用ソリッドワイヤ

YM-70S

WIRES for GAS SHIELD ARC WELDING (MIG)

Approved by: AMERICAN BUREAU OF SHIPPING

CLASSIFICATION
AWS A5.18 : ER70S-6
JIS Z 3312 : YGW12



YAWATA YM-70S is a gas metal arc welding wire to be used with CO₂ or Ar+10-50% CO₂ shield gas. Arc is stable, spatters are few and mechanical properties are excellent. It also has smooth feeding, good electrical contact and low tip wear.

Applications

Suitable for welding of thin plates in all positions (especially in vertical downward position), automobiles, metal spare parts, civil engineering, tractor train, container, crane, steel structure, bridge, pipe and shipbuilding.

ยาวาต้า วายเอ็ม-70 เอส เป็นลวดเชื่อมอาร์กโดยใช้ก๊าซ CO₂ หรือ Ar+10-50% CO₂ ในการปกคลุม ซึ่งทำให้การอาร์กขณะเชื่อมเสถียร เกิดเม็ดสแปตเตอร์น้อย และคุณสมบัติในการรับแรงดีเยี่ยม นอกจากนี้ ลวดยังไหลง่ายไม่ติดหัว และไม่ทำให้สันเปลือยคอนแทกคิพ เหมาะสำหรับงานเชื่อมโลหะแผ่นบางในทุกท่าเชื่อม (โดยเฉพาะในการเชื่อมลง) อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ ชิ้นส่วนโลหะงานวิศวกรรมโยธา หัวรถจักร คอนเทนเนอร์ เครื่องยนต์ ก่อสร้างโครงสร้างเหล็ก และโครงสร้างสะพาน เครื่องจักรงานท่อ อุตสาหกรรมการต่อเรือ

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF DEPOSITED METAL (%)				
C	Si	Mn	P	S
0.10	0.88	1.45	0.012	0.014

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL				
SHIELD GAS	TENSILE STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	YIELD STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	ELONGATION %	CHARPY 2V-NOTCH at -20°C, J (kgf.m)
CO ₂	560 (57)	460 (47)	28	80 (8.2)
Ar+20%CO ₂	580 (59)	480 (49)	26	70 (7.1)



- 
SOFT ARC
อาร์กนุ่ม
- 
LOW SPATTER
สะเก็ดไฟน้อย
- 
BEAUTIFUL
BEADS
แนวเชื่อมสวย
- 
SMOOTH
SURFACE
ผิวเนียน
- 
LOW TIP WEAR
ไม่สันเปลือย
คอนแทกคิพ

HOTLINE TECHNICAL SUPPORT
+66 (0)87 709 6448
www.yawata.co.th
info@yawata.co.th

WELDING POSITION
All Positions

SIZES & RECOMMENDED CURRENT RANGE (AC OR DC ±)					
DIAMETER (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6
PACKING SIZE (kg)	15	15	15	15	15
WELDING POSITION		CURRENT (A)			
F	60-180	70-200	70-250	80-350	250-550
OH	60-100	70-100	70-120	80-150	-
V-Up	60-130	70-140	70-160	80-180	-
V-Down	60-180	70-200	70-220	80-240	-

DISCLAIMER 1. Various data of distinctive features such as welding materials, deposited metal, weld metal etc. shown in this catalogue are meant to explain the representative properties and performance of the products and are not to be taken as a guarantee except those which are specified clearly as "Specification". 2. In regards to the properties of welded structures, note that the results may be affected by the design of structures, chemical compositions of steel plates, construction methods, welding conditions, ability of constructor etc. 3. The company shall not take responsibility for damages caused by the misuse of the technical information written in this catalogue.